Dane aktualne na dzień: 20-04-2024 07:03

Link do produktu: https://www.eskatt.pl/tafla-szkla-nie-hartowanego-klejonego-vsg-884-wymiar-1000-x-1000-mm-bez-otworow-szlif-trapezowy-dookola-tafli-p-576.html

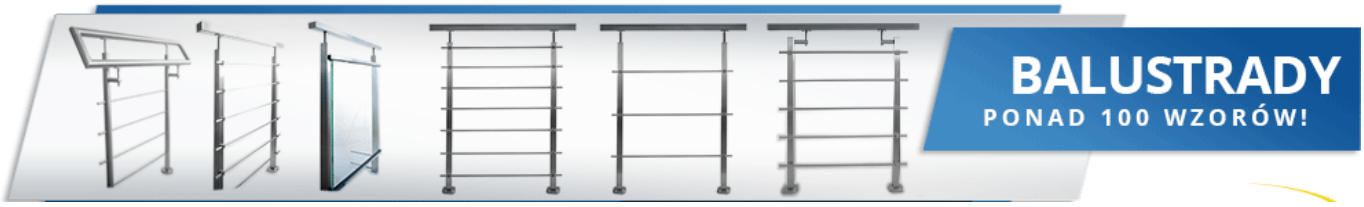
Tafla szkła NIE hartowanego, klejonego (VSG) 8.8.4, wymiar 1000 x 1000 mm, bez otworów, szlif trapezowy dookoła tafli

Cena brutto	**1 225,25 zł**
Cena netto	**996,14 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**ES-VSG-884-1000-1000**

Opis produktu

Cena przedstawionego produktu została obliczona na podstawie wymiarów podanych w opisie. Wykonujemy szkło w dowolnym wymiarze każdego parametru. W celu uzyskania ceny dla konkretnych wymiarów proszę o złożenie zapytania ofertowego.

Szkło znajduje zastosowanie w balustradach konstrukcyjnych dowolnego typu. Link do zestawów balustrad znajduje się w poniższym pliku graficznym.



OPIS PRODUKTU

Tafla szkła NIE hartowanego, klejonego (VSG) 8.8.4, wymiar 1000 x 1000 mm, bez otworów, szlif trapezowy dookoła tafli

Wymiary:

ES-VSG-1000-1000

- wysokość 1000 mm
- szerokość 1000 mm
- grubość: 2 tafle szkła NIE hartowanego 8mm, sklejone 4 foliami- 17,52 mm

ZOBACZ TAKŻE SZKŁO HARTOWANE KLEJONE (ESG/ VSG)

Szkło hartowane laminowane jest szkłem bezpiecznym wielowarstwowym.

Szkło bezpieczne laminowane ma większą odporność na ingerencję ciężkimi przedmiotami. Folia między szybami zabezpiecza szkło przed rozsypaniem. Charakterystyczny dla szkła hartowanego jest sposób jego pękania po rozbiciu na drobne kawałki. Szkło float hartowane oznacza się skrótem ESG.

Hartowanie- proces nagrzewania (do temperatury około 700 stopni C) i następujący po nim proces gwałtownego schłodzenia. W wyniku tego procesu szkło uzyskuje układ naprężeń, który powoduje, że jego wytrzymałość mechaniczna jest 5-7 krotnie wyższa od zwykłego szkła. Większy jest również zakres odporności tego szkła na różnicę temperatury. Przy przekroczeniu wytrzymałości szkła, następuje jego rozbicie.

Szkło VSG produkowane jest technologii:

- łączenie szyb folią PVB - szkło laminowane ESG wykonywane tą technologią składa się z dwóch lub większej ilości szyb ze szkła hartowanego float, które połączone są trwale w jedną całość sprężystą folią PVB o wysokiej wytrzymałości na przerwanie. Przy uderzeniu szkło wprawdzie pęka, ale jego kawałki są trzymane na nieuszkodzonej warstwie PVB. Zmniejsza się przez to niebezpieczeństwo zranienia. Folie zastosowane do łączenia szkła mogą być bezbarwne lub matowe.

Szkło hartowane ma wytrzymałość 120 N (Newtonów) /mm2 na zginanie, oraz 700-900 N/mm2 na ściskanie. Szkło po zahartowaniu nie podlega obróbce mechanicznej (cięcie, szlifowanie, wiercenie otworów).

Każdy element poddany hartowaniu musi być pozbawiony ostrych krawędzi, dlatego każda formatka szklana zostaje oszlifowana, natomiast ostre rogi i wcięcia zaokrąglić.

Szkło hartowane znajduje swoje zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest zwiększona wytrzymałość szkła.